

# Информационное сообщение (Молния)

**Дата несчастного случая:** 23.06.2026

**Профессия:** электрогазосварщик

**Вид экономической деятельности:**  
производство прочих строительного-монтажных работ

**Оборудование, использование которого привело к травме:** лестница приставная длиной 5 метров

## МЕСТО ПРОИСШЕСТВИЯ



Архитектурное строение «Ротонда» вблизи жилищного комплекса.

## ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

Электрогазосварщик в составе бригады прибыл на объект для выполнения окрасочных работ. Мастер участка оформил наряд-допуск для выполнения окрасочных работ на высоте, провел целевой инструктаж и поручил бригаде окраску верхнего фриза с установленных строительных лесов с применением страховочной привязи. После завершения порученной работы электрогазосварщик самостоятельно решил приступить к покраске колонн архитектурного строения, которые находились на недоступном расстоянии от строительных лесов. Он взял приставную лестницу, установил ее у колонны и попросил другого члена бригады удерживать лестницу снизу. Поднявшись по лестнице на высоту 2,4 м без страховочной привязи, он начал покраску. При выполнении работы электрогазосварщик допустил боковой наклон корпуса за пределы устойчивого положения, потерял равновесие и упал на внутреннюю часть наземного покрытия архитектурного строения. В результате произошедшего работником получены различные травмы.

## ПОСЛЕДСТВИЯ

ЗЧМТ. Ушиб головного мозга средней тяжести. Закрытая травма грудной клетки. Перелом ребер со смещением. Пристеночный пневмоторакс слева. Закрытая травма таза. Степень тяжести: тяжелая.

## ВИД ПРОИСШЕСТВИЯ

Падение пострадавшего с высоты, в том числе падение при разности уровней высот.

## ПРИЧИНЫ НЕСЧАСТНОГО СЛУЧАЯ

### **Основная:**

Использование пострадавшего не по специальности, выразившееся в привлечении работника, не имеющего необходимой квалификации и навыков безопасного выполнения окрасочных работ, к выполнению трудовых функций, не предусмотренных его профессией и должностной инструкцией.

### **Сопутствующие:**

1. Нарушение технологического процесса, выразившееся в использовании оборудования, инструмента и материалов, не соответствующих технологии и виду выполняемых работ.
2. Нарушение технологического процесса, выразившееся в нарушении технологической карты при производстве окрасочных работ на высоте, а именно в использовании приставной лестницы вместо предусмотренного подъемника.
3. Неудовлетворительная организация производства работ, в том числе необеспечение контроля со стороны руководителей и специалистов подразделения за ходом выполнения работы.